



  
**millibar**  
A I R S Y S T E M T E C H N O L O G Y



Specialized in the production and sales  
of paint spray booths, mixing rooms and preparation areas

**MILLIBAR Srl is a company specialized in the production and in the sale of paint spray booths worldwide.**

**MILLIBAR Srl est une société spécialisée en la production et la vente de cabines de peinture partout dans le monde.**



**GB** The modern and efficient organization of the production, with experienced and highly qualified personnel and the use of high-technology machinery have permitted us to achieve high quality standards over the entire product range. Computer-controlled, fully automated sheet metal cutting, bending and punching by robots, guarantee maximum precision of every piece and allow us to supply high quality spray booths at very competitive prices. Our company has a complete range of tested products and experienced staff used to working in an international context and capable of adjusting to the company and market evolution.

Our R & D and Planning department constantly studies the technical evolution of spray booths, producing accurate documentation on the use and maintenance of the spray booths and their installation and servicing.

Our company policy is to supply products and services that wholly satisfy the customers' requirements and their expectations. Our products have been designed to offer: top performance, long-term product reliability, low running costs, easy and limited maintenance. The determination with which this objective has been pursued has led to MILLIBAR becoming leader in the field worldwide.

**F** L'organisation moderne et efficace de la production avec personnel de grande expérience et hautement qualifié et l'utilisation de machines de haute technologie nous ont permis d'arriver à des standards de haute qualité sur toute la gamme de produits. Le cisailage complètement automatisé des tôles en CAO, le pliage et le poinçonnage robotisés garantissent la précision maximum de chaque pièce et nous permettent d'offrir des cabines de peinture haute qualité à des prix très compétitifs.

Notre société dispose d'une gamme complète de produits testés et de personnel qualifié habitué à travailler dans un contexte international et capable de s'adapter à l'évolution de la société et du marché. Notre département de Recherches, Etudes et Conception étudie constamment l'évolution technique des cabines de peinture et s'occupe de la production de documentation détaillée au sujet de l'utilisation et l'entretien des cabines et leur installation et maintenance.

Notre société se propose comme objectif la fourniture de produits et services qui satisfassent pleinement les exigences et toute attente de nos clients. Nos produits sont conçus pour offrir: des performances élevées, fiabilité longtemp, des frais d'exploitation économiques et entretien facile et réduit. Grâce à la détermination avec laquelle on a poursuivi ce but, MILLIBAR est devenue société de pointe du domaine en tout le monde.



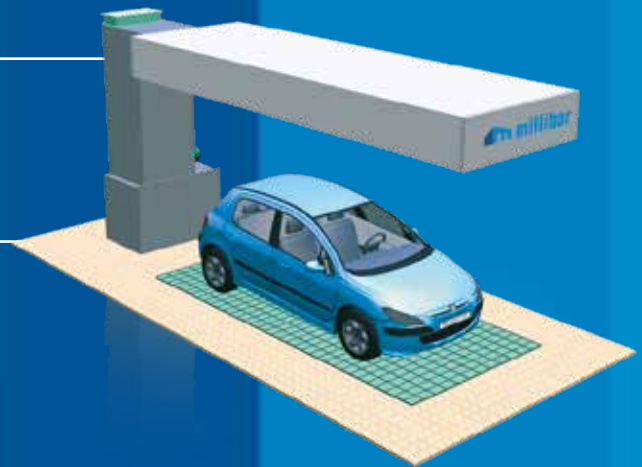
paint spray booths



mixing rooms



preparation areas





**GB Operation** - The downdraft ventilation system adopted by Millibar guarantees the best conditions for painting. The filtered ceiling and the air exhaust pit underneath create a vertical downdraft air flow that is evenly distributed inside the booth and allows overspray to be removed immediately at all points around the vehicle.

#### Air recirculation system on bake cycle

During the bake cycle 100% of the air handled by the fan is put into the booth and from there only 15%-20% is expelled outside, while the remaining 85%-80% is recovered and topped up with fresh air by means of the cycle changeover damper. Compared with other systems used by competitors (reduction in air volume), this system offers great and exclusive advantages arising precisely from the fact that all the air handled by the fan is put into the booth:

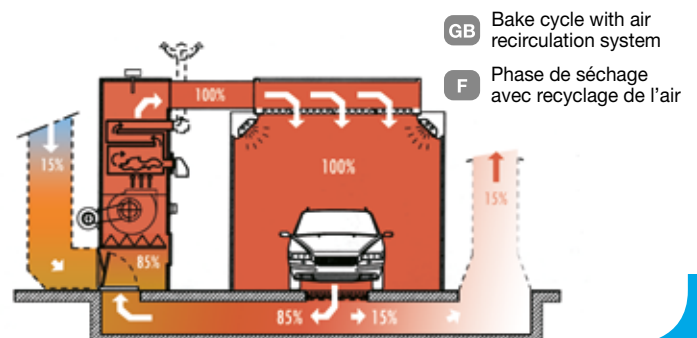
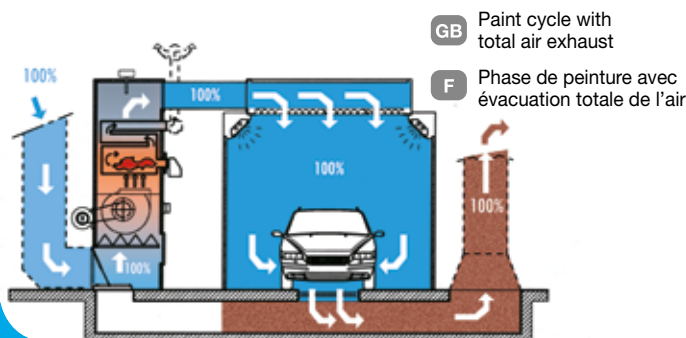
- even temperature distribution in all points around the vehicle being painted
- rapid reaching of bake temperature and consequent reduction of bake times
- high energy savings due to recovery of most of the heat produced for the bake cycle

**F Fonctionnement** - Le fonctionnement avec le flux d'air vertical (ventilation verticale) utilisé par Millibar garantit les meilleures conditions pour les opérations de peinture. Le plafond filtrant et une fosse d'évacuation au sol garantissent un flux d'air vertical vers le bas, uniformément distribué à l'intérieur de la cabine, qui permet l'évacuation immédiate de l'aérosol de peinture en excès en chaque point autour du véhicule.

#### Système de recyclage de l'air en phase de séchage

Pendant la phase de séchage le 100% de l'air traité par le ventilateur est introduit dans la cabine, d'où seulement le 15%-20% est évacué à l'extérieur et le 85%-80% restant est récupéré et ajouté à de l'air neuf par moyen du volet d'inversion du cycle. En comparaison des autres systèmes adoptés par des maisons concurrentes, cette solution offre des avantages importants et exclusifs dus précisément à l'introduction dans la cabine de tout l'air traité par le ventilateur:

- une température homogène à chaque endroit autour du véhicule à peindre
- une montée rapide à la température de séchage et une réduction consécutive des temps de séchage
- grande économie d'énergie par la récupération d'une bonne partie de la chaleur produite pour le cycle de séchage





**GB Lighting**

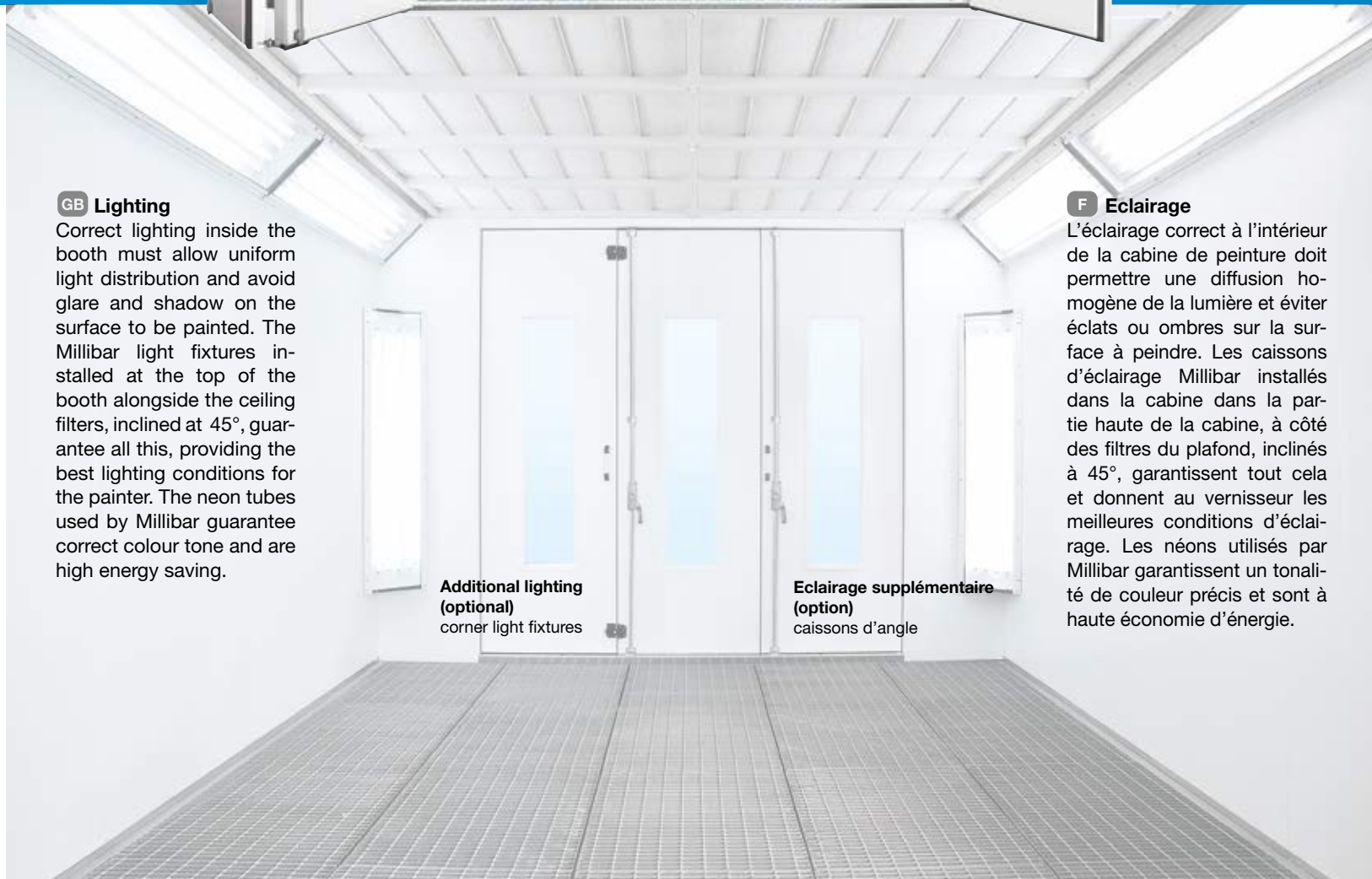
Correct lighting inside the booth must allow uniform light distribution and avoid glare and shadow on the surface to be painted. The Millibar light fixtures installed at the top of the booth alongside the ceiling filters, inclined at 45°, guarantee all this, providing the best lighting conditions for the painter. The neon tubes used by Millibar guarantee correct colour tone and are high energy saving.

**Additional lighting  
(optional)**  
corner light fixtures

**Eclairage supplémentaire  
(option)**  
caissons d'angle

**F Eclairage**

L'éclairage correct à l'intérieur de la cabine de peinture doit permettre une diffusion homogène de la lumière et éviter éclats ou ombres sur la surface à peindre. Les caissons d'éclairage Millibar installés dans la cabine dans la partie haute de la cabine, à côté des filtres du plafond, inclinés à 45°, garantissent tout cela et donnent au vernisseur les meilleures conditions d'éclairage. Les néons utilisés par Millibar garantissent un tonalité de couleur précis et sont à haute économie d'énergie.





GB Side service door  
F Porte de service

**GB Sheet metal surface treatment**  
Top paint coating baked at 240°

**F Traitement de la surface des tôles métalliques**  
Laque de finition cuite au four à 240°C



Heat galvanization **GB** Phosphate coating  
Galvanisation à chaud **F** Couche de phosphate



Protective polythene film **GB** Anti-rust primer coating  
Film de protection en polyéthylène **F** Primer antirouille



**GB Ceiling filters**  
The filtering ceiling is composed of high-efficiency heat-resistant microfilters. The large surface covered and their progressive density guarantee high dust retention capacity and low resistance to the air passage. The long life of these filters considerably reduces frequency of replacement, contributing to reductions in running costs.

**F Ciel filtrant**  
Le ciel filtrant est composé de micro filtres à haute efficacité résistants à la chaleur. Leur grande surface et leur densité progressive garantissent une haute capacité de rétention des poussières et une basse résistance au passage de l'air. La longue durée de ces filtres en réduit notamment la fréquence des changements, contribuant à la réduction des frais d'exploitation.



GB Electric control panel  
F Coffret électrique



**GB** The Millibar mixing rooms have been designed to provide a bright, clean and well-ventilated area for mixing paints. White pre-coated steel and color-corrected, high efficiency lights allow proper colour matching.

- Ideal ventilation
- Double wall insulated panel construction
- White pre-coated galvanized steel
- Color correct, high efficiency light fixtures
- Personnel access door with observation window

**F** Les labos de mélange Millibar ont été conçues pour fournir une zone brillante, propre et bien ventilée pour mélanger les peintures. L'acier blanc pré revêtu et l'éclairage très efficace et de couleur neutre permettent un bon appariage des couleurs.

- Ventilation idéale
- Structure à double paroi avec panneau isolant
- Acier galvanisé blanc pré revêtu
- Couleur correcte, aménagement d'éclairage à haute efficacité
- Une porte d'accès du personnel avec fenêtre d'inspection





preparation  
areas

WITH TOTAL AIR EXHAUST — AVEC EVACUATION TOTALE DE L'AIR



ZM 001 TE



ZM 008 TE



ZM 003 TE

WITH PARTIAL AIR RECIRCULATION SEMI-DOWNDRAFT — AVEC RECIRCULATION PARTIELLE DE L'AIR - FLUX D'AIR SEMI -VERTICAL



ZM 002 R



ZM 009 RSD



ZM 010 RSD

WITH PARTIAL AIR RECIRCULATION DOWN DRAFT — AVEC RECIRCULATION PARTIELLE DE L'AIR - FLUX D'AIR VERTICAL



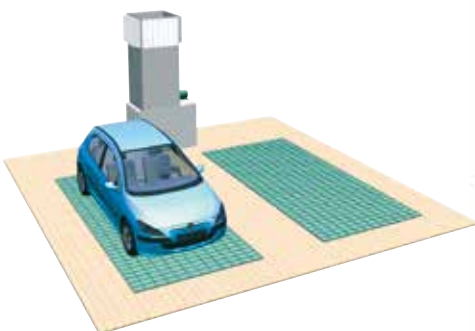
ZM 004 R



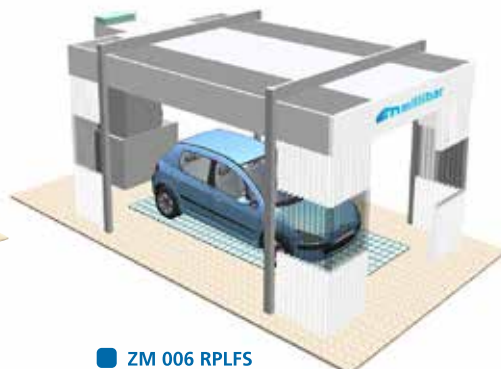
ZM 006 RPL



ZM 007 RPL



ZM 005 R



ZM 006 RPLFS

**GB** Our Millibar preparation bays are suitable for the preparation of the vehicles or vehicle parts. The suction effect around the vehicle captures dust from sanding operations.

**F** Nos aires de préparation Millibar sont indiquées pour la préparation du véhicule et de ses parties. L'effet de l'aspiration autour du véhicule capture la poussière provenant des opérations de ponçage.

**GB** Data and photos contained herein may be subject to variation without prior notice and are not binding for the manufacturer.

**F** Les informations et les photos reprises ci-dessus peuvent être modifiées sans aucun avis préalable et n'engagent pas le constructeur.